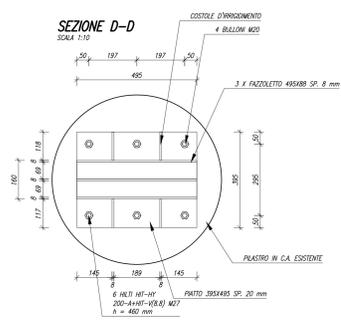
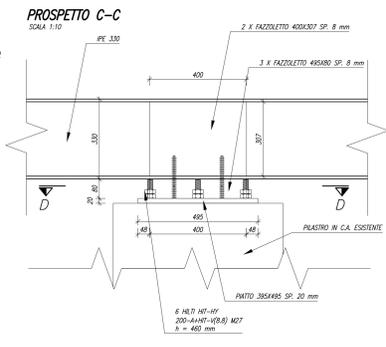
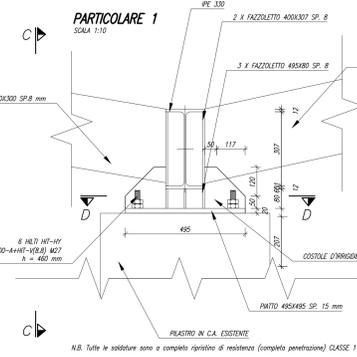
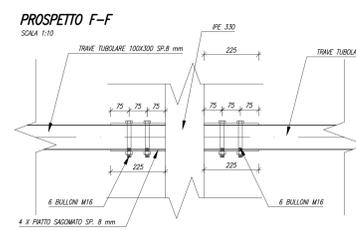
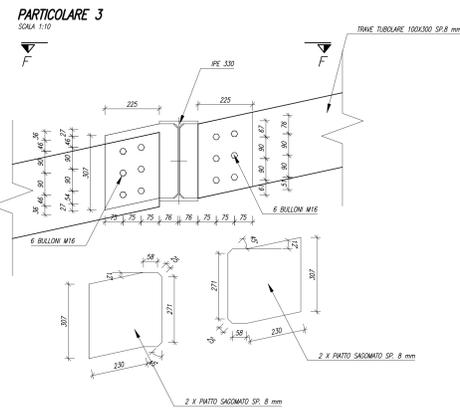
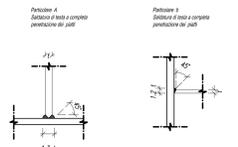


SALDATURE A COMPLETO RIPRISTINO
SCALA 1:10



NOTE

- SALDATURE**
- Secondo D.M. 14.01.2008;
 - Tutte le saldature si intendono a completo ripristino (a piena penetrazione, vedere dettaglio A e B) di classe I;
 - I collegamenti trave a testa o a T a piena penetrazione devono essere realizzati con materiali d'apporto aventi resistenza uguale o maggiore a quella degli elementi collegati. Pertanto la resistenza di calcolo dei collegamenti a piena penetrazione si assume uguale alla resistenza di progetto del più debole tra gli elementi connessi. Una saldatura a piena penetrazione è caratterizzata dalla piena fusione del metallo di base attraverso tutto lo spessore dell'elemento da unire con il materiale di apporto;
 - La saldatura degli acciai dovrà avvenire secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;
 - I saldatori nei procedimenti semiautomatici e manuali dovranno essere qualificati secondo la norma UNI EN 287-1:2004 da parte di un Ente terzo;
 - Gli operatori dei procedimenti automatici o robotizzati dovranno essere certificati secondo la norma UNI EN 1418:1999;
 - Tutti i procedimenti di saldatura dovranno essere qualificati secondo la norma UNI EN ISO 15614-1:2005.
- BULLONI**
- Conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968 devono appartenere alle serie indicate classi della norma:
 - bulloni classe 10.9 (UNI EN ISO 898-1:2001)
 - Dadi classe 10S (UNI EN ISO 898-1:2001)
 - Dimensioni dei fori per i bulloni secondo DM 14.01.2008, devono avere diametro uguale a quello del bullone maggiorato di 1 mm fino al diametro di 20 mm e di 1,5 mm oltre il diametro di 20 mm.
 - Coppie di serraggio secondo D.M. 14.01.2008
 - I bulloni devono essere montati con rosetta sotto il dado. Disporre due rosette se necessario per la filettatura

MATERIALI

Acciai da carpenteria		Bulloni	
Laminati a caldo con profili a sezione aperta	TIPO S355 (UNI EN 10025-2) f _{yk} >= 355 N/mm ² f _{tk} <= 510 N/mm ²	Bulloni classe 10.9 e dadi classe 10:	f _{yk} >= 500 N/mm ² f _{tk} >= 1000 N/mm ²
	40<=<=80mm { f _{yk} >= 335 N/mm ² f _{tk} <= 470 N/mm ²		

COMUNE DI ROMA

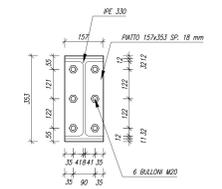
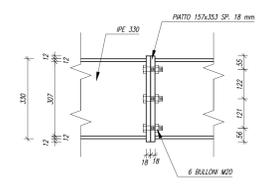
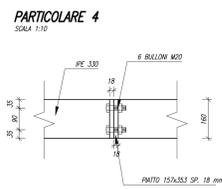
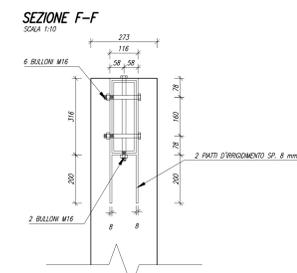
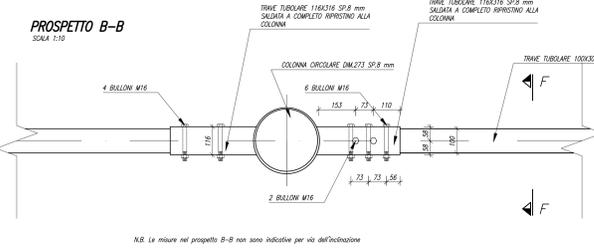
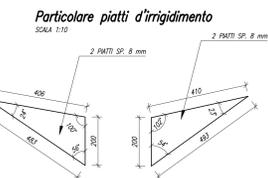
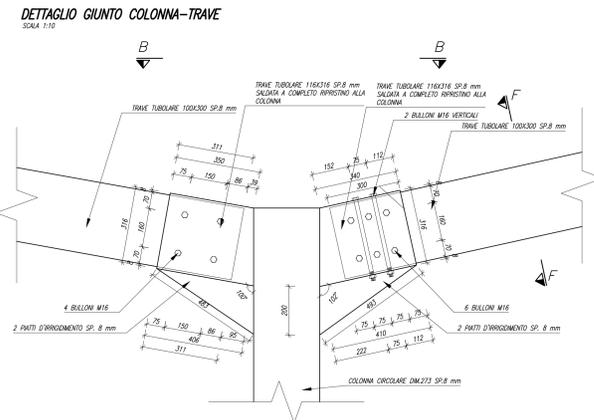
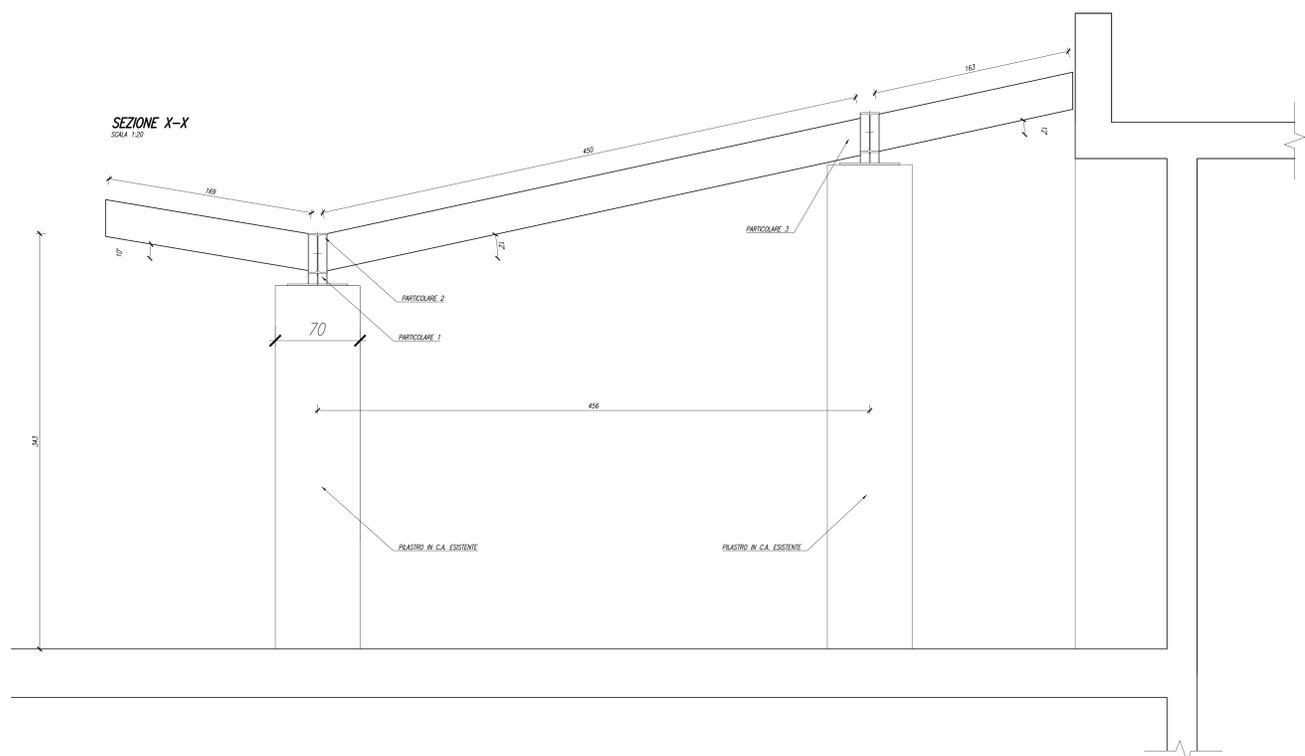
PENSILINA DI COPERTURA PER L'INGRESSO AL NUOVO EDIFICIO DELL'OSPEDALE CASILINO

PARTICOLARI E SEZIONI

TAV.	2	DATA	GENNAIO 2013	REV.	0	SCALA	1:20 - 1:10	FILE	
------	---	------	--------------	------	---	-------	-------------	------	--

COMMITTENTE: Teco Service S.u.r.l.	PROGETTISTA: Dott. Ing. Alessandro Marasca Via Siro Corti 10 tel: 0626543353 cell: 3204864657 fax: 07610198077 email: alessandro.marasca@gmail.com PEC: a.marasca@pec.ording.troma.it web: http://alessandromarasca.jimdo.com/
--	---

1	GEN'13	EMMISSIONE	A. MARASCA	A. MARASCA	A. MARASCA
2	GEN'13	BOZZA	M. TROCEN	A. MARASCA	A. MARASCA
REVISIONE	DATA	OGGETTO	REGIATO	VERIFICATO	AUTORIZZATO



N.B. Tutte le saldature sono a completo ripristino di resistenza (completa penetrazione) CLASSE I