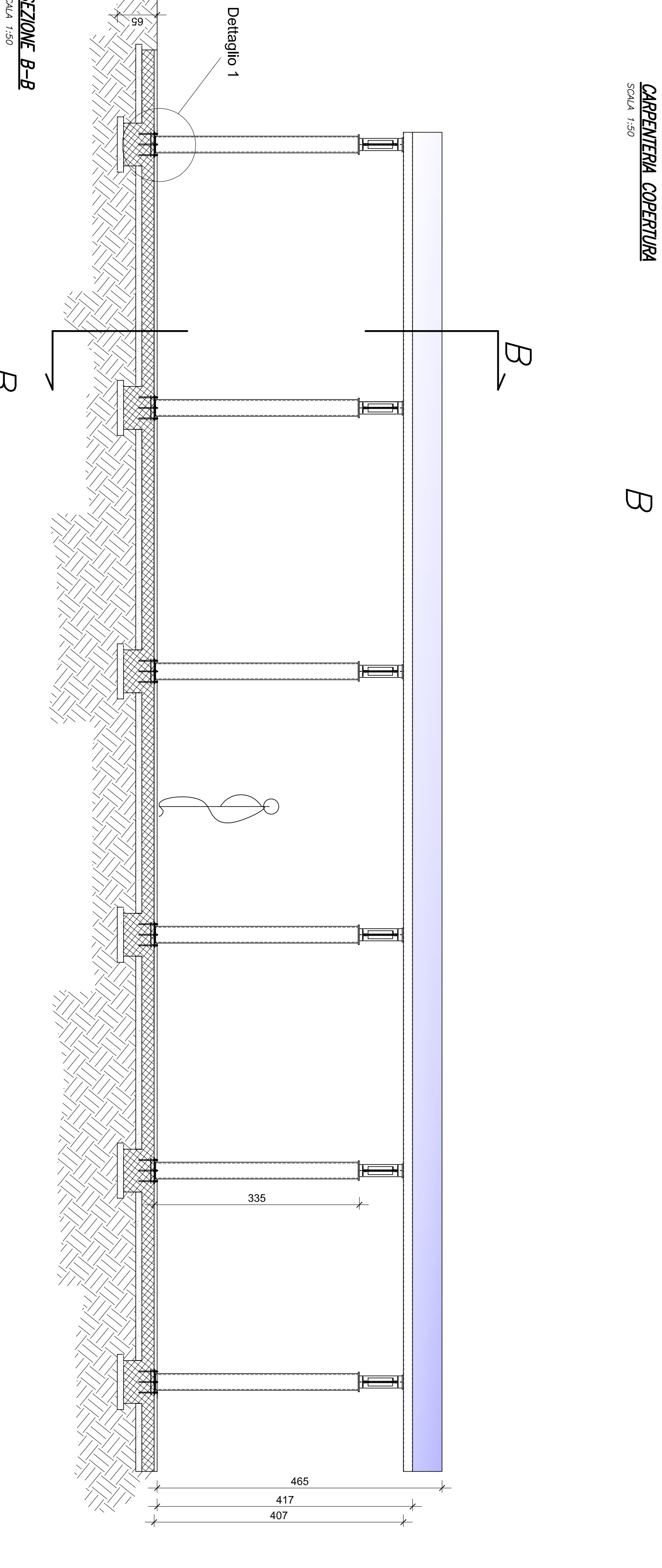
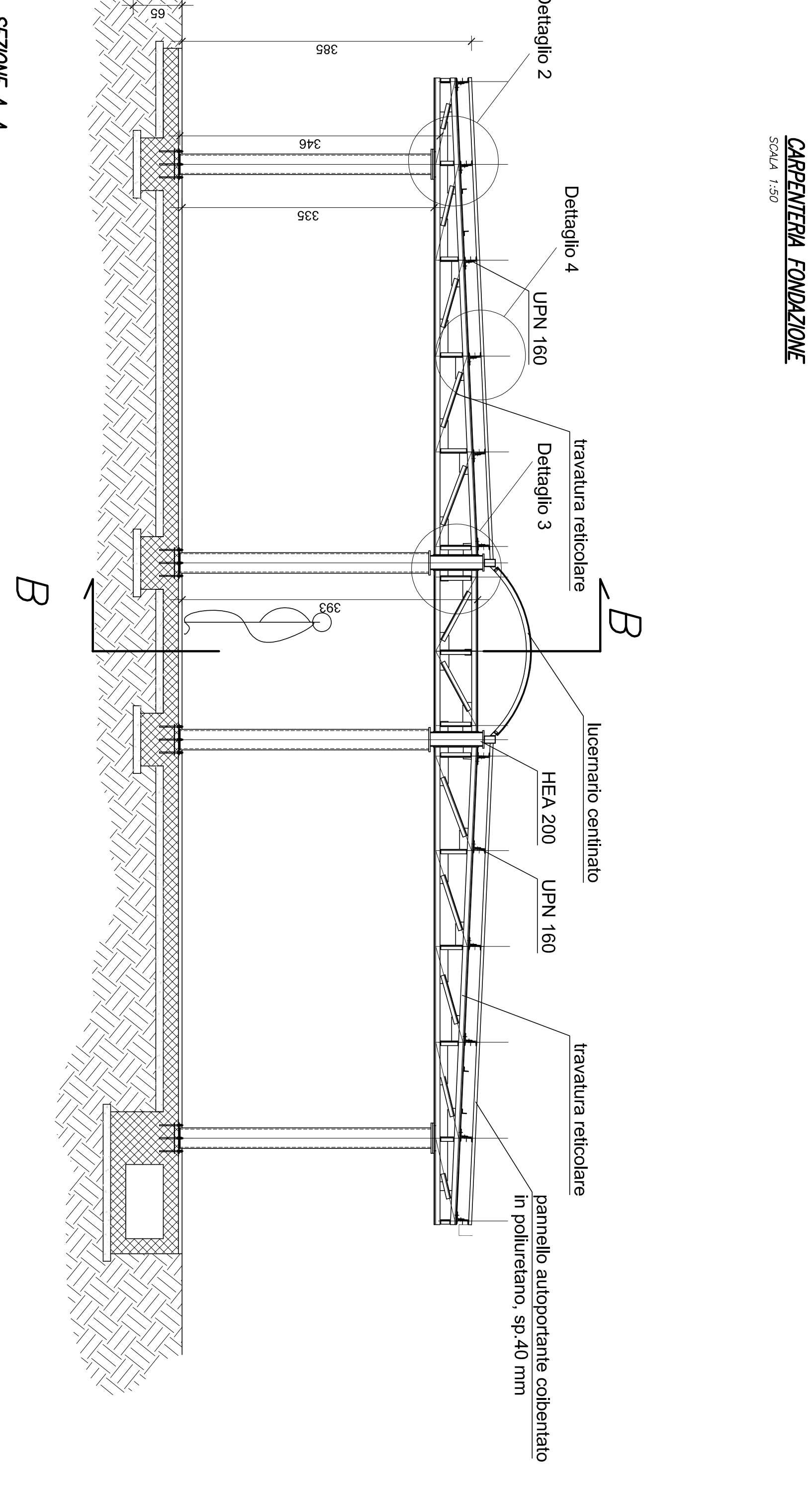
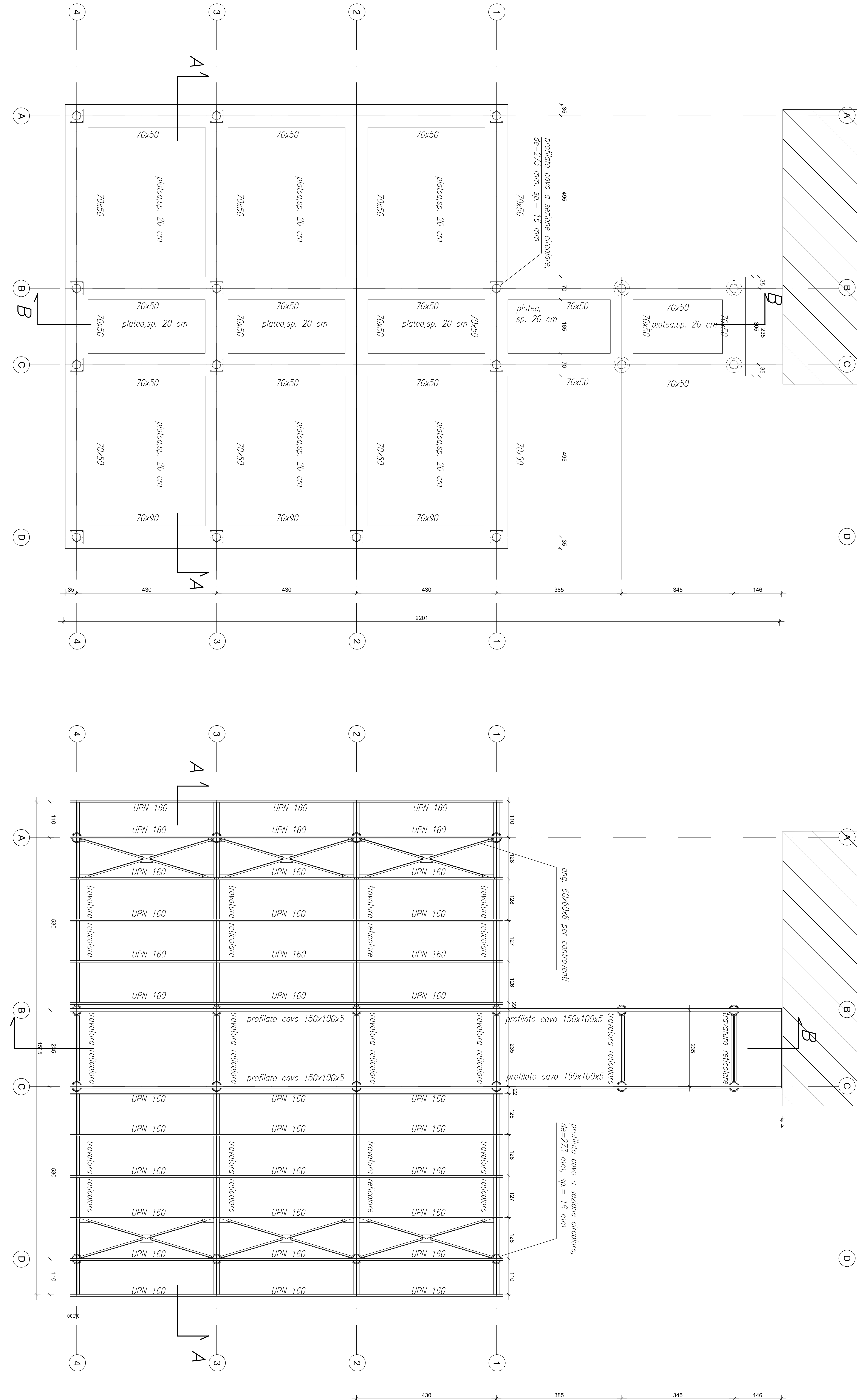
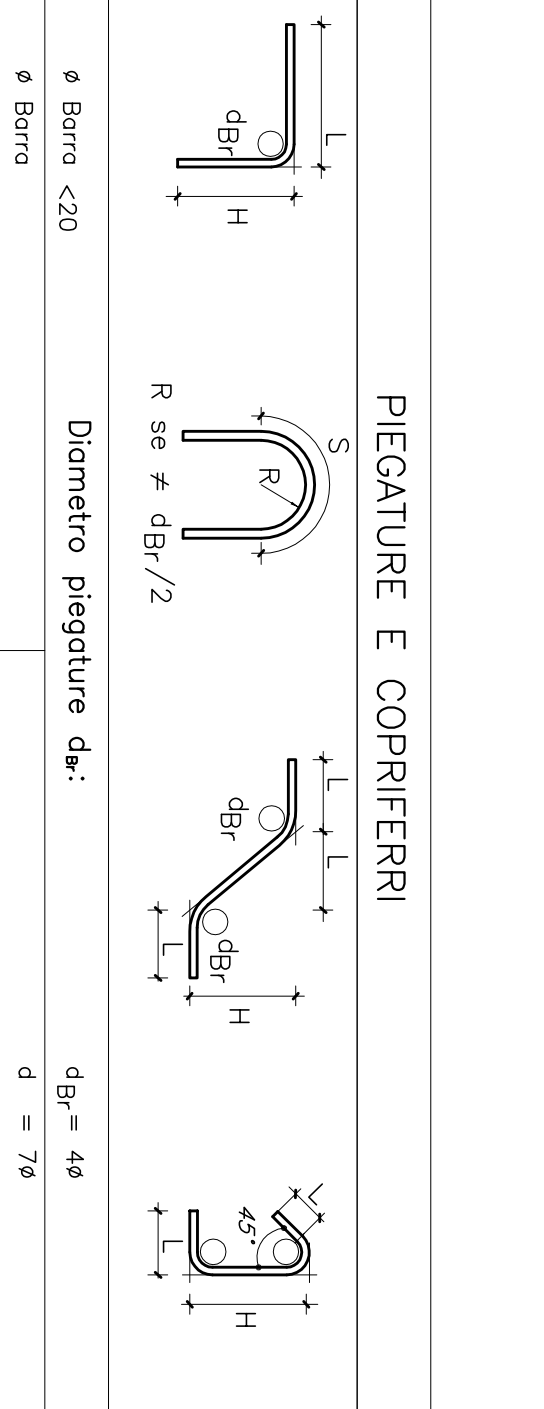


EDIFICIO LABORATORI ESISTENTE

EDIFICIO LABORATORI ESISTENTE



ESISTENTE - Sezione CA 14,0 2008
 - Sezione CB 10,0 1410 2008
 - La saldastra e sezione d'angolo non deve essere in provvidenza di filo con trazione allo spaccato vicino alla saldatura da saldare.
 - I giunti per saldatura devono essere realizzati in provvidenza di filo con trazione allo spaccato vicino alla saldatura da saldare.
 - I giunti per saldatura devono essere realizzati in provvidenza di filo con trazione allo spaccato vicino alla saldatura da saldare.
 - I giunti per saldatura devono essere realizzati in provvidenza di filo con trazione allo spaccato vicino alla saldatura da saldare.
 - I giunti per saldatura devono essere realizzati in provvidenza di filo con trazione allo spaccato vicino alla saldatura da saldare.



MATERIALI	
CALCESTRUZZI	C25/30 (EN 12523)
ACCIAI DA C.A.	S235 (EN 10025-2) S275 (EN 10025-2)
ACCIAI DA CARPENTERIA	S235 (EN 10025-2) S275 (EN 10025-2)
ACCIAI DA COPERTURA	S235 (EN 10025-2) S275 (EN 10025-2)
ALUMINIO	6063-T5
PIASTRE IN ALLUMINIO	3003-T5
ALUMINIO ANODIZZATO	5052-T5

Elemento	Quantità (cm)
SPERIMENTALE CONCRETO	4,0
ACCIAI	3,0